

ガントリー

木工加工はもちろん鉄より軽い素材も加工可能



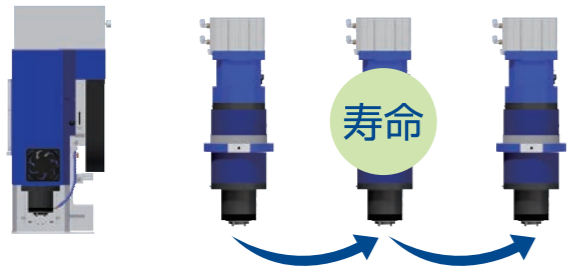
門型

切削粉塵の処理がしやすいNCルータ



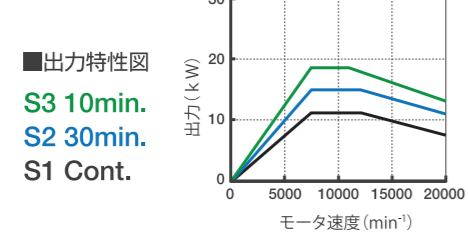
ノンストップ NCルータ

主軸に不調が生じて、速やかにヘッド交換を行うことでお客様の生産に生じるダウンタイムを減らします。



SHODA ハイパワーヘッド

SHODA製ACスピンドル
最大出力18kW最高回転数20,000min⁻¹
正逆転、タッピング可能



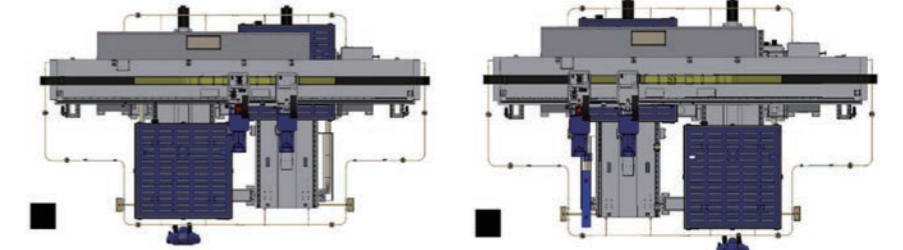
SHODA

標準NCルータ 機能のご紹介



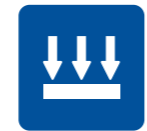
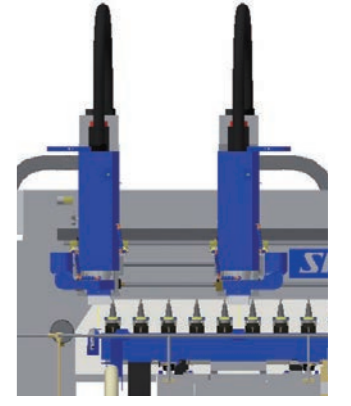
ツインテーブル

加工完了したワークの取り出し、取り付けを、もう片方のテーブルでワークを加工している間に行えるため、機械のダウン・タイムをゼロにできます。また、テーブル2枚を同期させて動かし、大きなワークの加工をすることも出来ます。



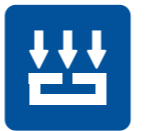
2軸同時加工

主軸2軸にて同じ加工を同時に行えるため量産に対応できます。

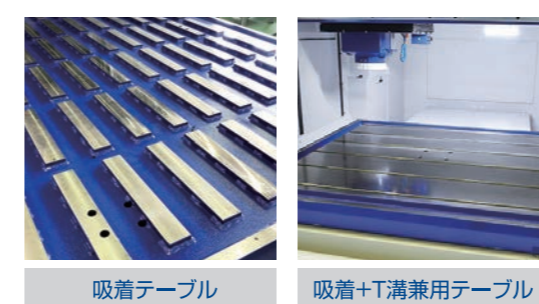


吸着 テーブル

吸着専用と吸着T溝兼用の2種類があります。材料吸着に使用するブロウは、風量の大きなタイプを使用し、材料の吸着固定を強力に行いますが、加工物には傷がつかず、テーブルへの脱着は簡単に行えます。

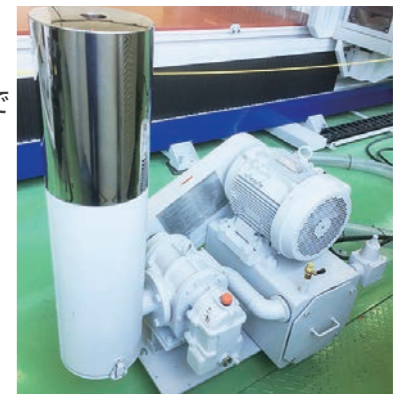


吸着+ T溝兼用テーブル



消音タイプ ブロウ

※2次サイレンサー(IFサイレンサー)でさらに静音を実現
※騒音値30%減少(当社比)



ダスト・フリー (プラネット・ブルー)

※密閉構造により、切削粉塵の発生する加工エリアと作業者のいる作業エリアを完全分離。

また、加工エリアと、駆動装置のあるエリアも完全に分離。切削粉塵による駆動部への障害や性能劣化を抑制することに成功しました。

※加工エリア内部は、集塵を行うことで、外に比べて気圧が低い負圧状態が保たれています。このため、わずかな隙間からも切削粉塵が外に出ていくことがありません。



安全表示ランプ

SHODAのすべてのNCルータには、機械が安全な状態であることを作業者にお知らせする「安全表示ランプ」が標準搭載されています。機械が完全に停止し、刃物が付いた主軸が完全に停止している事を確認したときだけ、操作盤上の緑色のランプが点灯いたします。



アイドリングストップ

機械が自動運転終了後に一定時間を経過すると節電する機能。アイドリングストップボタンを押すことで、ブロウ、サーボ、ファンが停止。原点復帰せずにリセットボタンで加工復帰することができます。



ダスト・リダクション

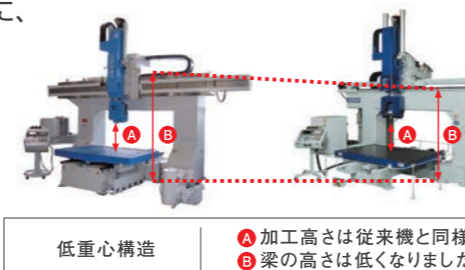
※防塵カバーの装備により、切削粉塵の飛散を最小限に抑えます。

※一部駆動部を密閉することで、メンテナンスコストを抑え、機械の劣化を防ぎます。



低重心構造

※安定感のある低重心低梁コラムにより、早送り60m/minの高速移動を実現
※左と比較して、A:加工高さをそのままに、B:梁の高さを、低く抑えたことにより剛性が高くなり、さらに低重心で安定性がアップ
※機械全高が低くコンパクト



S.Q.S

SHODA Quick Service

対応機種によって選定された保守部品の即日出荷(14:00受付まで)を基本とする、他に無いSHODA独自のサービスです。専用注文書、対象部品リストを取り扱い説明書に添付させていただきますので、簡単に注文することができます。



5年保証

タイプ	対象型式	5年保証対象部
プラネット・ブルー	SPB8	X、Y、Z軸駆動部
	SPB5	□ボールねじ □リニアガイドレール&ブロック □グリス給油機器
	SPB7U	
ダストリダクション	NC7100U	
	NC7100	Y軸(テーブル)駆動部
	NC6100	□ボールねじ □リニアガイドレール&ブロック □グリス給油機器
	NCW6100	



AIチャットボット

NCルータの使用方法など、お問い合わせ頂いた内容にAIが自動で回答する機能です。日中はもちろん、夜間・休日問わず24時間、365日対応します。



VECTOR

対話形式ですぐに加工ができる支援ソフト
※加工パターンで簡単に加工プログラムを作成
※NCプログラムの知識がなくてもOK
※CADと接続
※強力な編集機能
※あらゆるNCルータと工具に対応



終了前告知

無償保証期間満了前にお知らせし、不具合があれば修理いたします。

保証期間



センタースルーエアブロー

刃物の熱上昇を抑え、熱による加工物の変形を抑えることができます。エアーで切削粉塵を飛ばし、特に穴あけ加工をスムーズに早く行うことができます。



SHODA CNC Protocol (SCP)

加工支援ソフト(フリーソフト)

※ワイヤレスでNCルータを簡単操作可能
※切削加工の一連の操作を操作盤を使わず簡単に行える
※パソコン及びLANケーブル等はお客様でご用意ください



ECO/POWER 切り替え対応

SHODA製ACスピンドルヘッドはオプション追加により出力をアップすることで、ECOスイッチによる省エネ運転切替が可能になります。

導入のメリット

- 誰でも簡単にNCルータが使える
- NCルータを操作する専門知識が不要
- 操作回数の減少で作業時間短縮
- NCルータから離れてもカメラで加工状況確認

